

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 1/6

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH


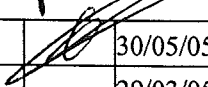

Engineered System N° :

1 RESERVOIR DE STOCKAGE LIN 1000MT

1 X 1000MT LIN STORAGE TANK

PLAQUE D'IDENTITE

NAME PLATE

2		30/05/05	DUPRESSOIR		30/05/05	HULIN		30/05/05	LEBOUCQ		
1		29/03/05	NANTIER		29/03/05	HULIN		29/03/05	LEBOUCQ		
EDITION EDITION N°	REFERENCE CLIENT REF.	DATE	NOM NAME	SIGN.	DATE	NOM NAME	SIGN.	DATE	NOM NAME	SIGN.	ETAT D'AVANC. STATUS
REDACTEUR DRAWN UP BY				VERIFICATEUR CHECKED BY			APPROBATEUR APPROVED BY				

Projet : **ASU No.9 KOSICE**
ProjectClassement CMP Arles : **783-122**
CMP Arles document N°

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

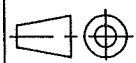
*This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.*

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 3/6

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH**Engineered System N° :**

Rev A

Plan N° : 783-122**NAME PLATE**

Echelle/Scale

/

195	
10	10
API 620-App.Q+L TENTH EDITION FEBRUARY 2002 DESIATE VYDANIE FEBRUÁR 2002	
CUSTOMER/ OBJEDNÁVATEĽ	A.L. AGS GmbH
DESIGNER/ PROJEKTANT	CMP Arles
SHOP PREFABRICATION/ MIESTO PREDVÝROBY	CMP Arles
JOB SITE ERECTION/ MIESTO MONTÁŽE	CMP Arles
VESSEL/ NÁDRŽ	B 72001
FABRICATION NR./ VÝROBNÉ ČÍSLO	783-102
YEAR/ ROK	2005
INNER VESSEL MATERIAL/ MATERIÁL VNÚTORNEJ NÁDRŽE	A240.304
INNER VOLUME (NOMINAL)/ VNÚTORNÝ OBJEM (NOMINÁLNY)	1000 MT
DIAMETER/ PRIEMER	9.75 m
TANK HEIGHT/ VÝŠKA NÁDRŽE	17.05 m
MAXI LIQUID HEIGHT/ MAXIMÁLNA VÝŠKA TEKUTINY	16.745 m
MAXI UNDERPRESSURE OF INNER VESSEL/ MAXIMÁLNY PODTLAK VNÚTORNEJ NÁDRŽE	-0.005 Bar
MAXI WORKING PRESSURE OF INNER VESSEL/ MAXIMÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK VNÚTORNEJ NÁDRŽE	0.2 Bar
PRODUCT DENSITY/ HUSTOTA PRODUKTU	812 kg/m ³
MAXI FILLING FLOWRATE/ MAXIMÁLNA PRIETOKOVÁ RÝCHLOSŤ PLNENIA	/ l/min
MAXI EMPTYING FLOWRATE/ MAXIMÁLNA PRIETOKOVÁ RÝCHLOSŤ VYPRAZDŇOVANIA	/ Nm ³ /hr
MINI WORKING TEMPERATURE/ MINIMÁLNA PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA	-196 °C
SERVICE/ MÉDIUM	LIQ. NITROGEN TEKUTÝ DUSÍK

230

A

1

NOTES:

1. INSCRIPTION : FAT MEDIUM SCRIPT 4MM

2. LIGNES AND LETTERS WILL BE ENGRAVED AND PAINTED IN BLACK

For partlist see page 6

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

CMP ARLESConstructions Métalliques
et Préfabrication d'Arles

1, Rue Copernic - Z.I. Nord - 13200 ARLES

☎: 04.90.93.33.30 - Téléfax:04.90.93.33.31

Mail:contact@cmaparles.com

DEPARTEMENT CRYOGENIE SOISSONS

13, Avenue du Coucy

02200 SOISSONS

☎: 03.23.93.60.69 - Téléfax:03.23.93.60.78

Mail: cryo.soissons@cmaparles.com

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 4/6

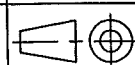
Rev A

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH

Engineered System N° :

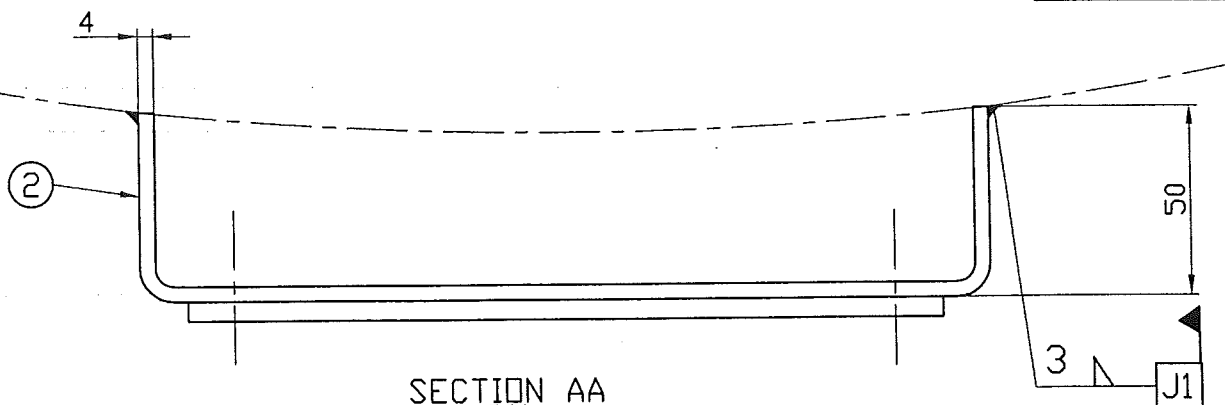
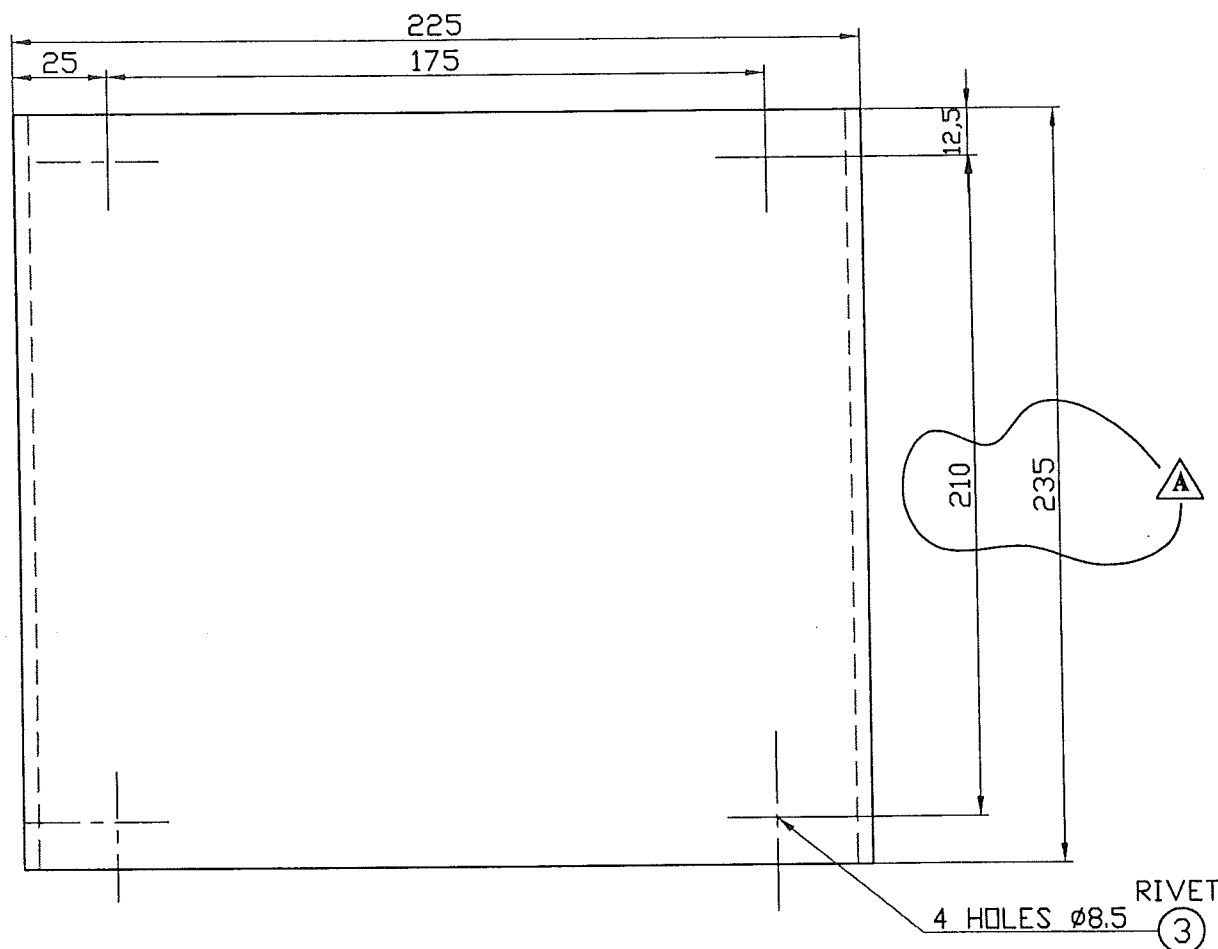
Plan N° : 783-122

DETAIL



Echelle/Scale

1/2

Welded joint J1 see WPS on page 5
For partlist see page 6Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes
précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 5/6
Rev 0

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH *Engineered System N° :*

Plan N° : 783-122

WPS TABLE

Echelle/Scale

1) TYPICAL FILLET WELD



2)  = SITE WELDING

[illegible]

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 6/6

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH

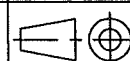
Engineered System N° :

Rev A

Plan N° : 783-122

NOMENCLATURE/LISTE DE COLISAGE

PART LIST/PACKING LIST



Echelle/Scale

/

NAME PLATE

SUB ASSEMBLY INCLUDING ITEMS:

2

1 1 PLAQUE D'IDENTITE (name plate)

304/304L*

/

2 1 TOLE PLIEE EN U 225x50 (plate)

A

A240 304/304L*

/

3 4 RIVET TF 90 - Ø8

COPPER*

/

* or equivalent

2

REF	Qté	DESIGNATION	rev	NORME/NUANCE	EN10204	POIDS NET kg	CERTIF N°
ITEM	Qty	DESIGNATION	rev	NORM/MATERIAL	CERTIF	NET WEIGHT	VISA EXP

SUPPLY BY CMP Arles

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.

All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.